

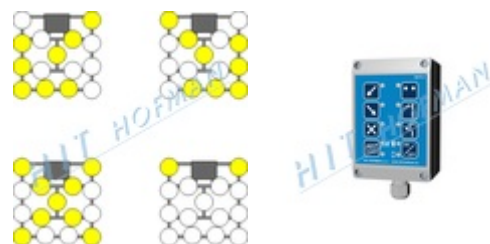
Leuchtpfeil SS15 LED mit Aufbau und motorischer Hebe-/Senkvorrichtung SD SS-2

Elektromotorisch klappbarer Halter ermöglicht das Heben oder Senken des Leuchtpfeils durch einen Linearmotor mit Fernbedienung aus der Fahrerkabine. Der Leuchtpfeil ist eine Signaleinrichtung für Instandhaltungsfahrzeuge, Streumaschinen, Kehrmaschinen, Straßenmarkierungsmaschinen, Anhänger oder dient zur Markierung von Baustellen und dem Umfahren der selbigen. Der Leuchtpfeil wird als **Leuchtpfeil und Leuchtkreuz**, Warnpfeil oder Signalpfeil bezeichnet. Der Leuchtpfeil kann um zwei Warnleuchten ergänzt werden, um den Warneffekt zu erhöhen.

- > **15 LED-Leuchten** ø200mm **EN 12352 L8H**
- > Hauptvorteil des 15 LED-Leuchtpfeils ist die bessere Sichtbarkeit des Kreuzsymbols
- > Dämmerungsautomatik und Umpolungsschutz
- > weiter wird der Akku durch die Elektronik vor Tiefentladung geschützt, indem die Lichtsymbole, ggf. auch die oberen Warnleuchten abhängig von dem aktuellem Stand des Akkus ausgeschaltet werden
- > **Fernbedienung mit 15m Kabel** zur Steuerung, Visualisierung der Modi und zum Anzeigen der Position des Leuchtpfeils
- > Modi des Leuchtpfeils: Leuchtpfeil links, Leuchtpfeil rechts und Leuchtkreuz
- > alle Betriebsinformationen werden auf der Fernbedienung übersichtlich aufgezeichnet
- > **10m Anschlusskabel** zur Montage aufs Fahrzeug
- > Leuchtpfeil mit klappbarem Halter kann auf ein Profil bis (BxH) 40x30mm (Dachträger) befestigt werden

- > Leuchtpfeil wird durch einen robusten Linearmotor gehoben/gesenkt, Fernbedienung ermöglicht Steuerung aus der Fahrerkabine
- > Motor hat auch eine Schraube zum manuellen Senken oder Heben im Falle einer Störung
- > Elektronik enthält einen Überlastschutz des Motors und der Konstruktion mittels Stromschutz
- > **Anschlussspannung 12/24V=**, mittlere Stromaufnahme des Motors 12V= 8,5A

- > Leuchtpfeil kann um zwei Warnleuchten ergänzt werden, um den



LEUCHTPFEIL SS15 LED MIT VLS-2
HÄLT UNUNTERBROCHEN BLINKEND
BIS ZU 6 TAGE MIT DEM AKKU
12V/180AH

Warneffekt zu erhöhen.

Technische Verbrauchsangaben gelten nur für den Leuchtpfeil.

TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung	12/24V=
Stromaufnahme 12V=	Tag 1,0A Nacht 0,4A
Mittlere Stromaufnahme 12V=	16,4Ah / 24 Stunden
Stromaufnahme 24V=	Tag 0,55A Nacht 0,23A
Mittlere Stromaufnahme 24V=	9,2Ah / 24 Stunden
Blinkfrequenz	60/min.
Maße (BxHxL)	1370x378x1561mm
Gewicht	50,2kg

PRODUKTE

Artikel Nr.	Produktbezeichnung	Anzahl
1-140-455020	Leuchtpfeil SS15 LED mit Aufbau und motorischer Hebe-/Senkvorrichtung SD SS-2	1 St.

ZUBEHÖR

Artikel Nr.	Produktbezeichnung	Anzahl
1-140-905052	SS - Vorwarnleuchte-Zweifach VLS-2 LED	1 St.
1-140-905022	SS - Signalleuchte-Zweifach SLS-2 LED	1 St.
1-140-910032	SS - Adapter für Rundumkennleuchten MO-2	1 St.
1-035-020200	Funkfernbedienung SS15-2 02 MZS RADIO	1 St.
3-580-10000100	Fernbedienungshalter DO-082	1 St.